

御 挨拶

拝 啓 時下いよいよ御隆盛の事と御喜び申し上げます。

この度は、お引き合いくださいますして誠にありがとうございます。簡単でございますが

弊社の機械設備案内を用意させていただきました。

今日まで お客様の多種多様なニーズにお応えすべく 新規設備を導入し技術を

磨いてまいりました。加工の正確さ、納期の敏速さを誇りに、役員及び従業員一同

努力してまいりました。プレーナーだけではなくマシニング加工、ミーリング加工等

も行っております。加工の事なら何でも御相談下さい。

加工品目・技術面につきまして、御質問等ございましたら 下記連絡先までお気軽に

お問い合わせ下さい。

敬 具

株式会社 千 代 田 技 工

代表取締役 森 藤 喜 三

本社・第二工場 さいたま市南区内谷二丁目一番一六号

TEL 048-864-2288 (代)

FAX 048-862-6407 (代)

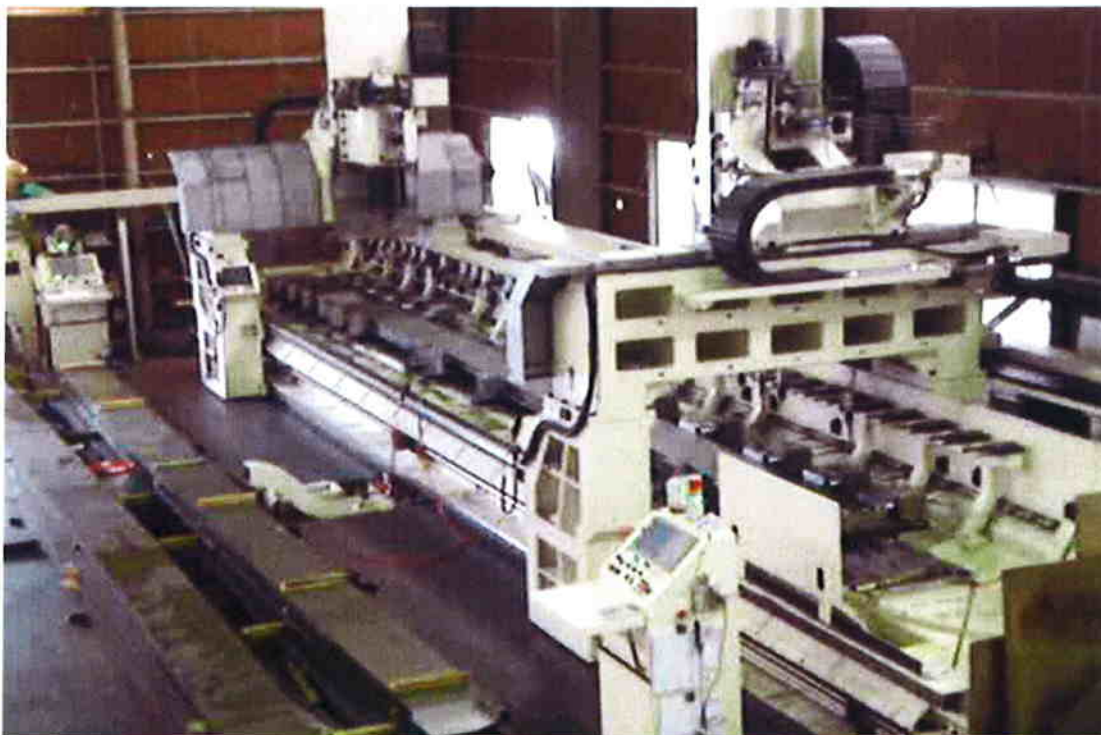
URL <http://www.chiyodagikou.com/>

E-mail moritou@chiyodagikou.com

新規 機械導入!!

7m・8mの加工?お任せ下さい

10mも加工可能な機械



仕様

ダブルヘッド仕様

L × W × H
10600 × 560(800) × 650

埼玉県さいたま市南区内谷2-1-16

株式会社 千代田技工

電話 048-864-2288

FAX 048-862-6407

Email: moritou@chiyodagikou.com

URL <http://chiyodagikou.com>

機 械 設 備

【マシニング・ミーリング部門】

千代田技工オリジナル/自社設計仕様

マシニングセンター

X=10600, Y=560(800), Z=650

特 徴 ダブルヘッド仕様 長尺物も1チャックで複数工程を両サイドから加工
する事ができる。スチールバックマリオン・鉄・ステンレス・アルミサッシ
カーテンウォール形材等(厚物材等)素材を選ばず加工する事が可能。

CNCホゾ切り兼用6軸ミーリング加工機

X=7200, Y=1500, Z=400

(マシニング&ランニングソー/自社設計仕様)

特 徴 アルミ形材のミーリング加工に加え ホゾ切り及び90°,45°の
切断機能が追加され加工範囲がひろい。NCデバルトとしても可。
ワーク反転で14.4m迄加工可能。

CNC4軸ミーリング加工機 加工範囲

X=5600, Y=400, Z=300

特 徴 上記機械の上位機種にあたり、更に加工能力が向上。
ダブルアングルヘッド仕様。ストッパー間6m, 左右使用する事により
最大12m迄可能。加工軸6ヘッド及びアングルヘッド, スロッターヘッドの
採用でビルサッシ, カーテンウォール形材等の加工に抜群の能力がある。
強トルク軸のため一般ミーリング加工も可能。

武田インモーションセンター

X=4000 Y=500

ATC 24本の工具交換が可能。コラム移動タイプの為

X 4000 を越えた長尺物の加工が可能。

BT-50 アングルヘッドのよる端面部切削可能なタイプ

ワークの反転作業により 8m 迄加工可能

CNC4軸ミーリング加工機 加工範囲

X=3500, Y=300, Z=200

特 徴 NCプログラミングにより アルミサッシ,カーテンウォール形材等
正確にミーリング加工する事ができる。加工軸が4ヘッドある為
1チャックで複数工程を加工可能。左右ストッパー使用で7m迄
加工可能。強トルク軸を1軸採用したため鉄材等の軽切削が可能。

武田インモーションセンター **X= 3000 Y= 300**
ATC 36 本の工具交換が可能。コラム移動タイプの為
X 2000 を越えた長尺物の加工が可能

武田インモーションセンター **X=2000 Y=400**
ATC 24 本の工具交換が可能。コラム移動タイプの為
X 2000 を越えた長尺物の加工が可能。

堅型マシニングセンター **X= 750 Y= 500**
ATC 18 本の工具交換が可能。一般マシニング加工。

【プレーナ部門】

大型ワードレオナード方式門型プレーナ **L 6500 × W 1250**
特 徴 長尺ワークの加工に最適。切削速度が速い
アルミ形材、棒材、各種型鋼、長尺角出し加工
及び一般プレーナ加工。

大型ワードレオナード方式門型プレーナ **L 6000 × W 2150**
特 徴 テーブル面積が広いため大型ワーク加工可能
切削速度が速い。アルミ形材、アルミパネル
大型製缶物、大型定盤、各種形鋼及び一般プレーナ加工。

サイリスター方式複合型 門型プレーナ **L 4500 × W 1600**
特 徴 縦横ミーリングユニット付
切削速度が速い。縦横フライスヘッド装着。
一般プレーナ加工、長尺ワークフライス加工
角出し、棒材等。尚 縦フライスはアングルヘッドを
取付け可能なため端部フライス加工が可能。

【その他 設備】

マルチカッター

250×200×350

アルミ用 NC マルチカッター角度切り ホゾ取り ランニング可能

コンターマシン

400×150×350

バンドソーの縦型

アルミ・真鍮専用切断機

特 徴 ノコ刃が45°迄可変なので 止め切りが可能。

下記の定寸架台接続により 正確な切断寸法が得られる。

L寸法測長機兼定寸切断架台

特 徴 L=5500迄のデジタルスケール付き切断架台。

ワークの切断寸法表示の他 ワークの測長が可能。

ワークに傷つけないアルミ製ローラー使用。

ドリル研磨機	×	1台
5.0 t天井走行クレーン	×	1基
2.8 t天井走行クレーン	×	1基
50 kgシブクレーン	×	3基

会 社 概 要

商 号 株式会社 千代田 技工

所 在 地 本社・第1工場 埼玉県さいたま市南区内谷二丁目一番十六号
第2工場 同 上

TEL 048-864-2288(代) FAX 048-862-6407(代)

資 本 金 15,000,000 円

役 員 4名 代表取締役 森藤 喜三
専務取締役 森藤 泰介
取 締 役 森藤 栄子

従 業 員 総 員 数 12名 (男 10名・女 3名)

取引銀行 三菱東京UFJ銀行 大宮支店
群馬銀行 武蔵浦和支店
川口信用金庫 戸田北支店
巣鴨信用金庫 西浦和支店

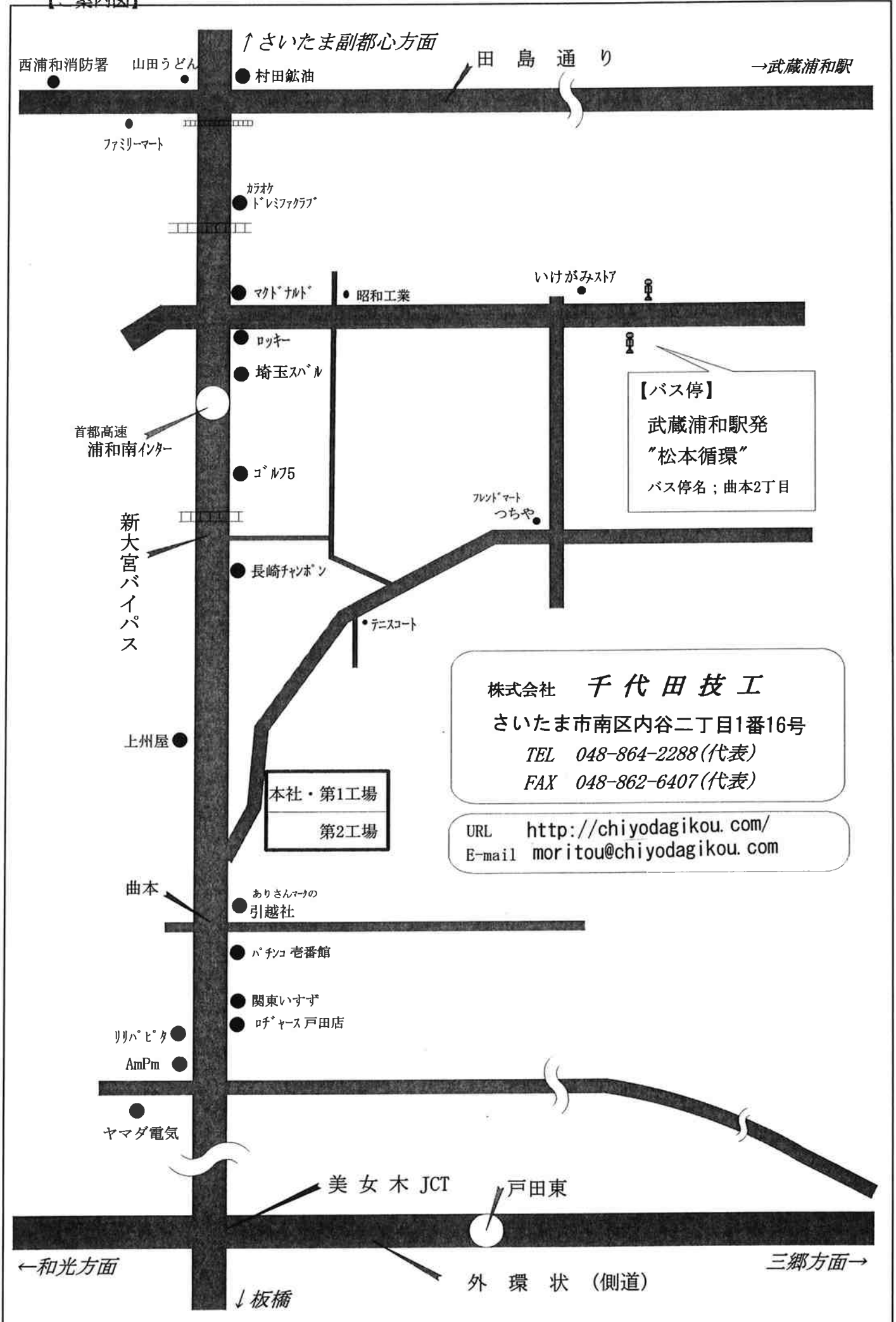
取 引 先 新日軽(株) トステム(株) (株)シラヤマ (株)サカイ
佐渡島金属(株) 日本金属(株) (株)日暮工業 東京金商(株)
日本金属(株) 阪和工材(株) 井上金属(株) 他450社

営業品目 大型プレーナー加工 大型マシニング加工
建築装飾金物 カーテンウォール アルミサッシ
ステンレス・真鍮・鐵・アルミ・チタン等の鋼材(角・丸・パイプ)
薄板V溝・U溝加工・手摺・笠木 非鉄金属全般 等

会 社 沿 革

大正05年11月 初代 森藤勘次郎により 埼玉県川口市に森藤鉄工所を創設
昭和08年11月 森藤プレーナーを設立
昭和12年04月 隣接地に森藤鋳工場を併設
昭和29年04月 二代目 森藤蔵雄により 経営組織改め 株式会社を設立
プレーナー加工業から製造業へ転身
昭和45年04月 商号 千代田技工として 加工業を再開
昭和59年11月 浦和工場を新設 12月より操業
昭和60年11月 経営組織改め 株式会社 千代田技工とし設立
その後 マシニング加工の技術を習得し隣接地に第2工場併設。
平成09年02月 三代目 森藤裕之が先代の意志を継ぎ代表取締役就任。
平成16年12月 四代目 森藤喜三 社長就任。

【ご案内図】



首都高速
浦和南インター

新大宮
バイパス

本社・第1工場
第2工場

【バス停】
武蔵浦和駅発
“松本循環”
バス停名；曲本2丁目

株式会社 千代田技工
さいたま市南区内谷二丁目1番16号
TEL 048-864-2288(代表)
FAX 048-862-6407(代表)

URL <http://chiyodagikou.com/>
E-mail moritou@chiyodagikou.com

←和光方面

三郷方面→

↓板橋

外環状 (側道)

加工品紹介

マシニング・ミーリング・プレーナーによる製品紹介です。

このページに計上されていない形状も多数ございます。

ホームページ上(加工実績・ブログ)も是非ご覧ください。

機械加工(マシニング・ミーリング加工)

